



Gyptone BIG™ system

Monteringsvejledning

Design og teknik

Produktbeskrivelse/anvendelse

Gyptone BIG er gipsakustiklofter med stor designværdi, da der ikke forekommer synlige samlinger. Gyptone BIG kan anvendes i mange forskellige segmenter, som f.eks. skoler, kontorer og indkøbscentre. Gyptone BIG er fastmonteret og ikke demonterbart.

Konstruktionshøjde

Se side 7 for minimum og maksimum konstruktionshøjder med GK-system i et niveau og diverse ophæng.

Overflader

Gyptone BIG skal malerbehandles efter montering. Efterbehandlingen skal ske med korthåret malerrulle. Pladerne må ikke sprøjtemales, da dette forringer lydabsorptionen. Samlinger skal spartles, pudses og males, se vejledning på side 3.

Skinnesystemer

Gyptone BIG kan monteres på GK-system i et niveau. Montagen skal foretages iht. Gyptone BIG monteringsvejledning samt byggeprojektets tegningsmateriale.

Brand

A2-s1, d0.

Belastning

Maksimal punktbelastning er 3 kg. Ved ønske om højere belastning skal installationer bæres i egen strop fastgjort til bagvedliggende underlag.

Formstabilitet

Gyptone BIG bør monteres og anvendes i rum med en relativ luftfugtighed, der ikke vedvarende overstiger 70 %, eller temperatur på 45 grader. Gyptone BIG kan tørbøjes ned til en radius af 6 meter, såfremt det monteres på et buet ophængningssystem.

Vægt

Gyptone BIG Base = 9 kg/m²

Øvrige Gyptone BIG produkter = 8 kg/m²

Rengøring

Kan rengøres med fugtig klud, afhænger dog af overfladebehandlingen. Der må ikke anvendes opløsningsmidler.

Vedligeholdelse

Ved skader på kanter eller overflader kan reparation foretages med spartling/maling.

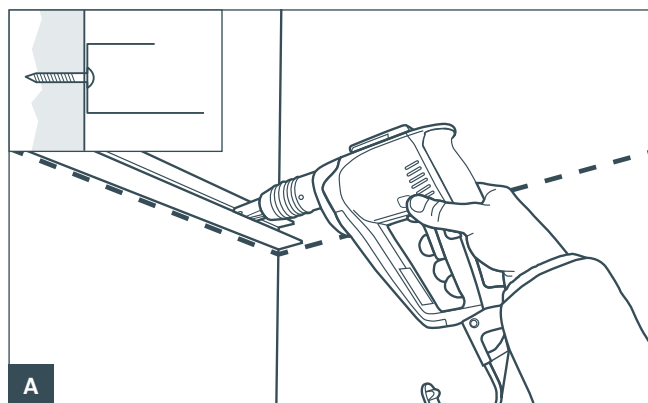
Tilbehør

For inspektion over loftet, kan man montere Gyptone Access Panel i BIG pladerne. Se mere i montagevejledningen for Gyptone Access Panel.

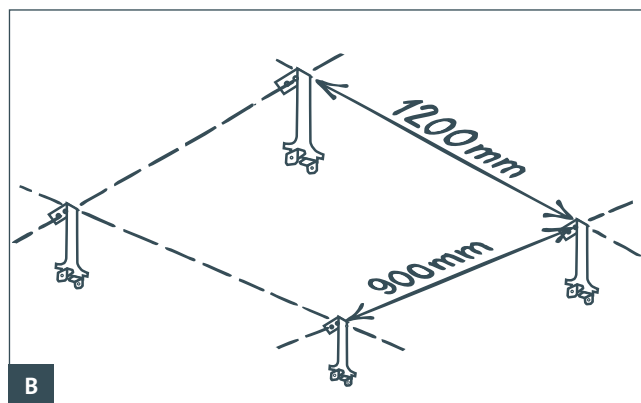
Gyptone BIG™ system

Montering af GK-skinnesystem og Gyptone BIG loftplader

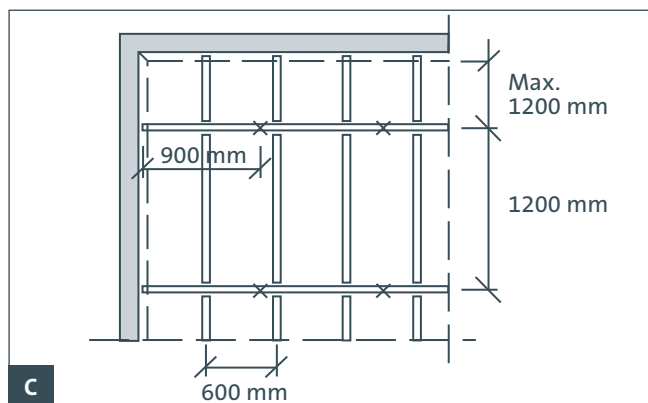
Det anbefales at læse hele monteringsvejledningen igennem, før arbejdet påbegyndes



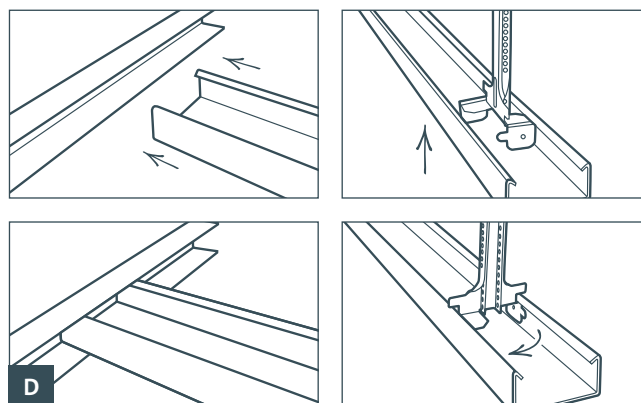
Fastgør GK-C kantliste til underlag med egnet fastgørelsesmiddel med cc afstand på max. 400 mm. Følg byggeprojektets tegningsmateriale samt informationer fra denne anvisning.



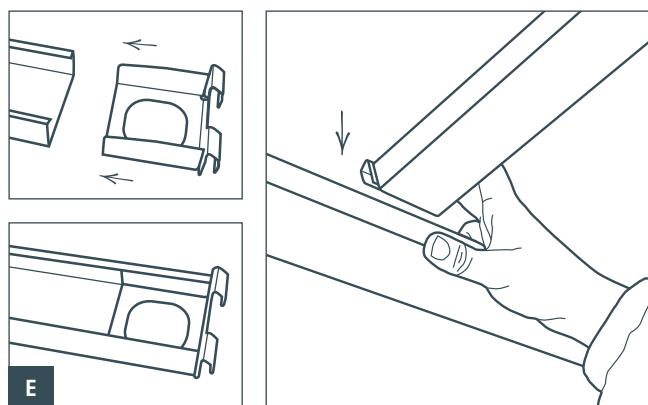
Mål rummet op. Planlæg stålunderlag, plade- og evt. friseplacering. Opmærk og monter stropper med egnet fastgørelsesmiddel til underlag. Anvend 2 stk. samleclips ved samling af GK 27 og GK 26-27.



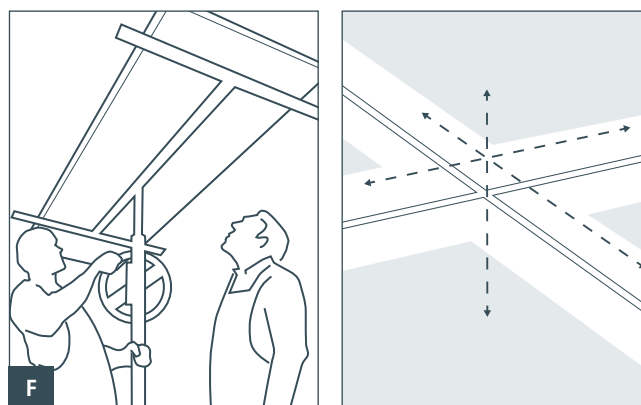
Første strop placeres max. 900 mm fra væg. Bæreskiner GK1 placeres maks. 1200 mm fra væg. Tværskinner placeres med en cc. afstand på max. 600 mm, imellem GK1 bæreskinerne og max. 600 mm fra væg.



Skub GK bæreprøfil ind i GK-C kantliste, løft bæreprøfil op og vrid stropper på plads. Juster alle bæreprøfiler til vandret niveau.



Skub koblebeslag GK 21 ind i GK-tværskinne (GK 2) og klik fast mellem bæreprøfiler.

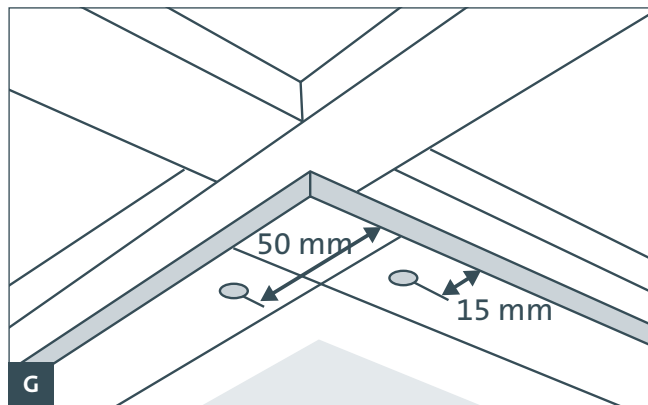


Gyptone BIG pladerne monteres ved hjælp af en pladehejs og fastgøres til stålunderlag med skrue QSTR25. Bemærk at alle pladesamlinger skal understøttes af GK-skinnesystem. Sørg for at pladens perforeringer flugter og at pladen trykkes mod underlaget ved skruring.

Gyptone BIG™ system

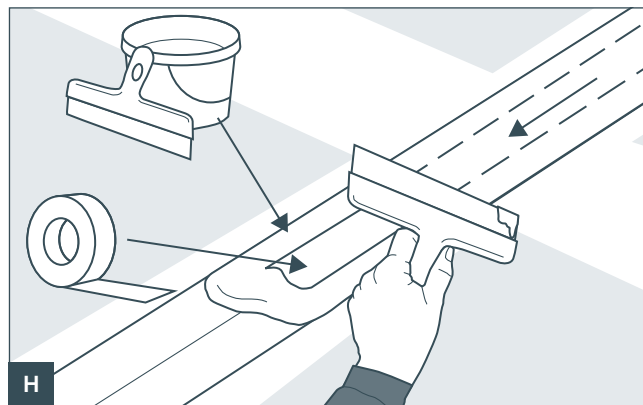
Montering af GK-skinnesystem og Gyptone BIG loftplader

Det anbefales at læse hele monteringsvejledningen igennem, før arbejdet påbegyndes

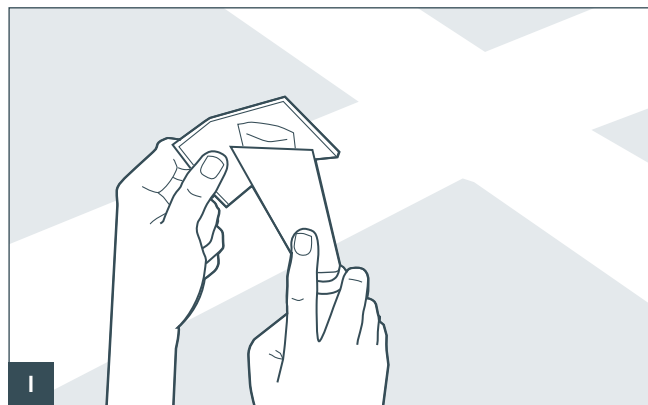


Ved montering af Gyptone BIG, anvendes skrue af typen QSTR 25. Kant afstand for skrueerne er 50 mm til hjørne og 15 mm til kant. Skrue placeres med en cc. afstand på 200 mm. Se side 6 for øvrige skrue afstande.

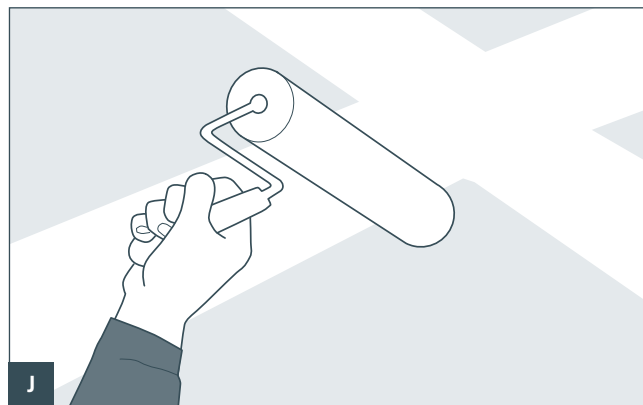
Efterbehandling



Alle pladesamlinger spartles med egnet spartelmasse. Der påføres et lag spartelmasse som Gyproc ProMix Joint eller lignende henover forsænkningen i pladen. Derefter ilægges der en armerings papirstrimmel i den våde spartelmasse. Når spartelmassen er tør, udføres en let slibning med sandpapir korn 100-200. Derefter påføres et lag spartelmasse Gyproc ProMix Finish eller lignende. Som afslutning, når sidste lag spartelmasse er tørt, udføres igen en slibning med sandpapir, til samlingen er helt plan.



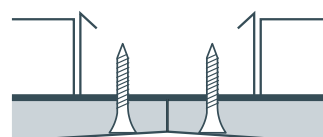
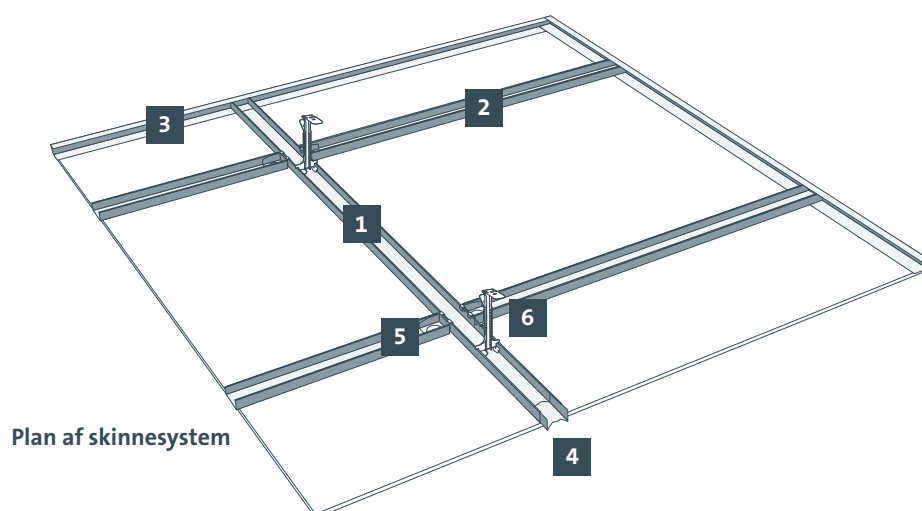
Spartling af skruehuller udføres med spartelmasse Gyproc ProMix Finish eller lignende over 2 omgange og afsluttes med en let slibning, til der er en plan overflade. For nemmere spartling af skrue, kan det anbefales at tildanne en spartelskabellon – et tyndt stykke plastik, med et rundt hul i.



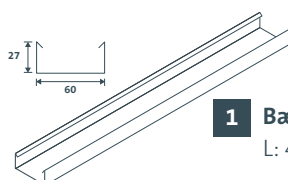
Malerbehandling af Gyptone BIG foretages med en korthåret mohairrulle. Dette er for at undgå for meget maling i perforeringerne. Gyptone BIG må ikke sprøjtemales, da malingen sætter sig på akustikdugen bag perforeringen, hvilket drastisk vil forringe pladens akustiske ydeevne. Gyptone BIG grundes og males 2 gange.

Gyptone BIG™ system

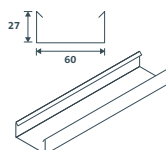
1200 x 2400 mm plader



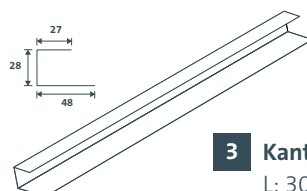
Forsænket kant



1 Bæreskinne GK 1
L: 4000 mm



2 Tværskinne GK 2
L: 1135 mm



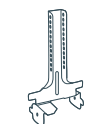
3 Kantskinne GK-C
L: 3000 mm



4 Samlebeslag GK 20



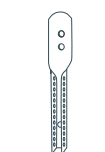
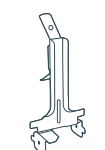
5 Koblebeslag GK 21



6a Ophæng GK 26-27 – bund inkl.
2 stk. samleclips



6b Ophæng GK 26-25



7 Ophængningsstrop GK 27 – top
Længder: 135/200/
300/500/1000 mm



Type QSTR 25
Montering af Gyptone
kant B1 på stålunderlag

8 Ophængningsstrop GK 25

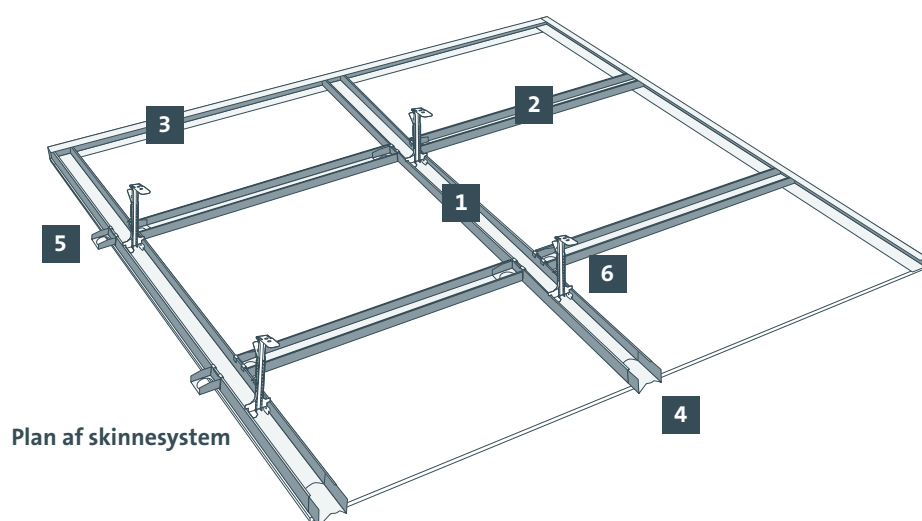
Vejledende materialeforbrug, nedhængt montering GK-system

Artikel		Betegnelse	Dim. mm	Længde mm	cc mm	Forbrug/m²
1	Bæreskinne	GK 1	27 x 60	4000	1200	0,9 m
2	Tværskinne	GK 2	27 x 60	1135	600*	1,7 m
3	Kantskinne	GK-C	28 x 47	3000	-	Efter opmåling
4	Samlebeslag	GK 20	-	-	4000	0,2 stk.
5	Koblebeslag	GK 21	-	-	600	2,8 stk.
6a	Ophæng	GK 26-27	-	-	900	1,0 stk.
6b	Ophæng	GK 26-25	-	-	900	1,0 stk.
7	Ophængningsstrop	GK 27-150 etc.	-	-	900	1,0 stk.
8	Ophængningstråd	GK 25-250 etc.	-	-	900	1,0 stk.

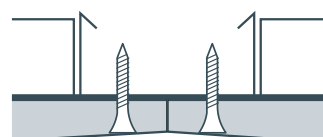
* Ved risiko for nedbøjning i f.eks. rum med relativ fugtighed på 70 % anbefales c/c afstand max. 400 mm.

Gyptone BIG™ system

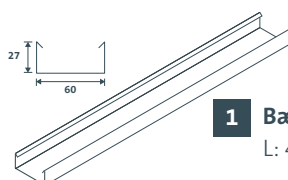
900 x 2700 mm plader



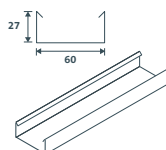
Plan af skinneresystem



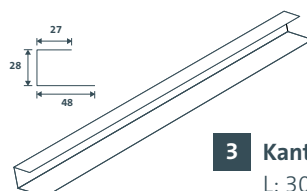
Forsænket kant



1 Bæreskinne GK 1
L: 4000 mm



2 Tværskinne GK 3
L: 835 mm



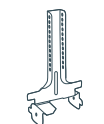
3 Kantskinne GK-C
L: 3000 mm



4 Samlebeslag GK 20



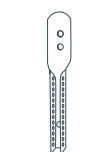
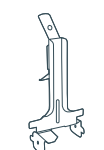
5 Koblebeslag GK 21



6a Ophæng GK 26-27 – bund inkl.
2 stk. samleclips



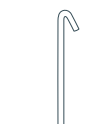
6b Ophæng GK 26-25



7 Ophængningsstrop GK 27 – top
Længder: 135/200/
300/500/1000 mm



Type QSTR 25
Montering af Gyptone
kant B1 på stålunderlag



8 Ophængningsstrop GK 25

Vejledende materialeforbrug, nedhængt montering GK-system

Artikel		Betegnelse	Dim. mm	Længde mm	cc mm	Forbrug/m²
1	Bæreskinne	GK 1	27 x 60	4000	900	1,1 m
2	Tværskinne	GK 3	27 x 60	835	450*	2,2 m
3	Kantskinne	GK-C	28 x 47	3000	-	Efter opmåling
4	Samlebeslag	GK 20	-	-	4000	0,2 stk.
5	Koblebeslag	GK 21	-	-	600	2,8 stk.
6a	Ophæng	GK 26-27	-	-	900	1,0 stk.
6b	Ophæng	GK 26-25	-	-	900	1,0 stk.
7	Ophængningsstrop	GK 27-150 etc.	-	-	900	1,0 stk.
8	Ophængningstråd	GK 25-250 etc.	-	-	900	1,0 stk.

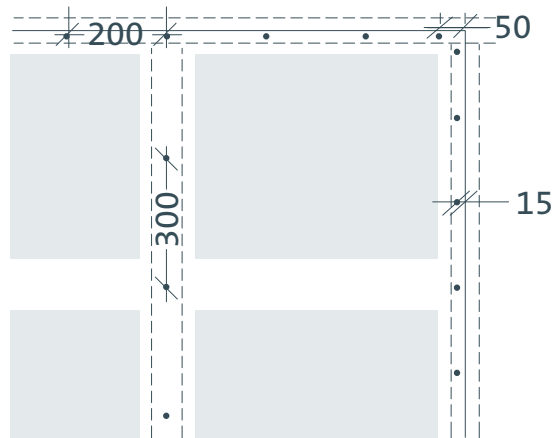
* Ved risiko for nedbøjning i f.eks. rum med relativ fugtighed på 70% anbefales c/c afstand max. 300 mm.

Gyptone BIG™ system

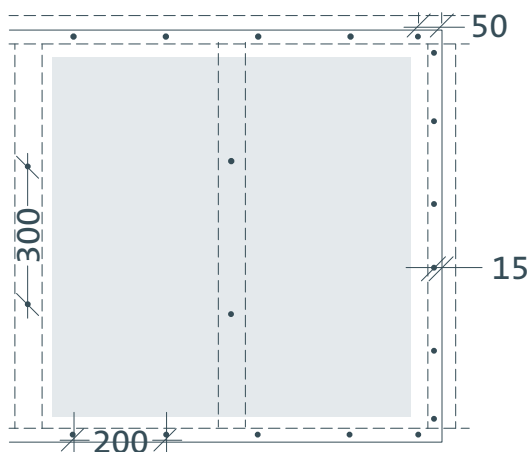
Skruetegninger Kant B1 for 1200 x 2400 mm og 900 x 2700 mm Gyptone BIG

Anvend skrue QSTR25

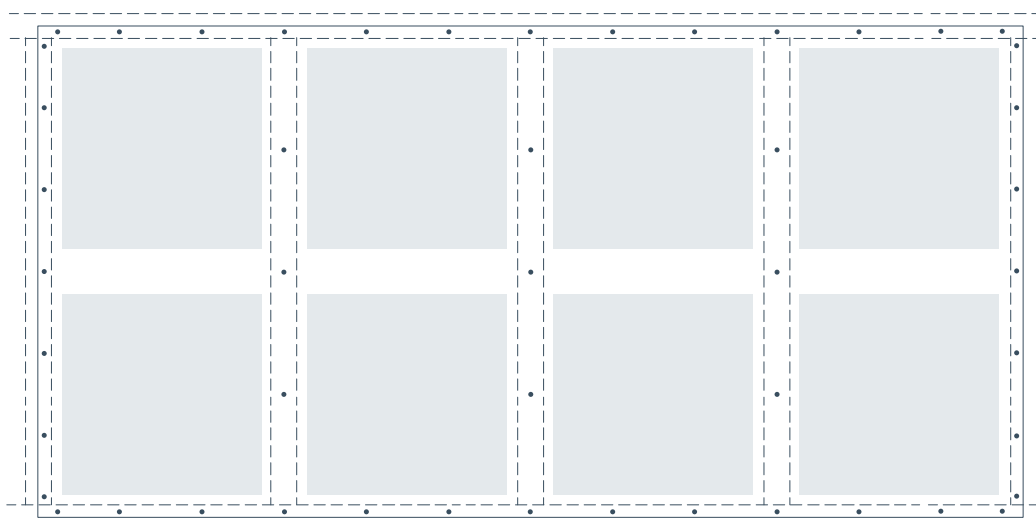
GK-system. Bæreprøfer pr. cc 1200 mm
og tværprøfer pr. cc 600 mm



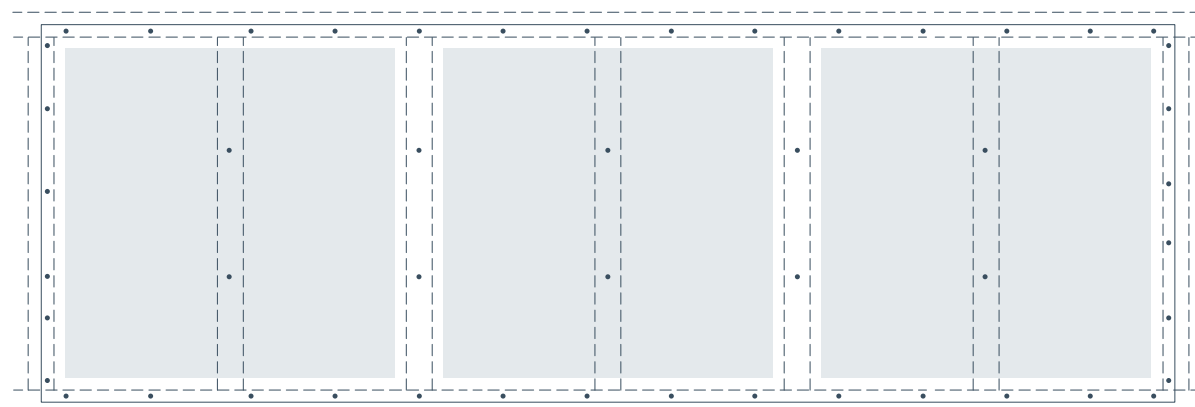
GK-system. Bæreprøfer pr. cc 900 mm
og tværprøfer pr. cc 450 mm



GK-system. Bæreprøfer pr. cc 1200 mm
og tværprøfer pr. cc 600 mm



GK-system. Bæreprøfer pr. cc 900 mm
og tværprøfer pr. cc 450 mm



Gyptone BIG™ system

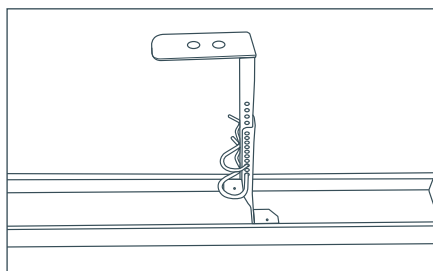
Alternative nedhængningsmuligheder for GK-skinnesystem

GK-system i 1 niveau

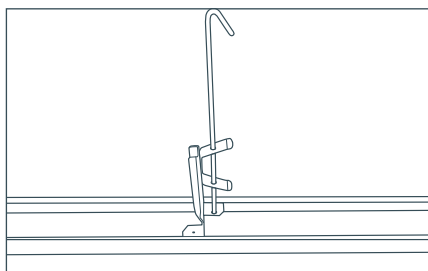
GK26-27 +	GK27 150 mm	Min. højde	140	mm	Max. højde	180	mm
GK26-27 +	GK27 190 mm	Min. højde	140	mm	Max. højde	220	mm
GK26-27 +	GK27 290 mm	Min. højde	240	mm	Max. højde	320	mm
GK26-27 +	GK27 490 mm	Min. højde	440	mm	Max. højde	520	mm
GK26-27 +	GK27 990 mm	Min. højde	940	mm	Max. højde	1020	mm
GK26-27 +	GK27 1035 mm	Min. højde	985	mm	Max. højde	1065	mm
GK26-27 +	GK27 1135 mm	Min. højde	1085	mm	Max. højde	1165	mm
GK26-25 +	GK25 125 mm	Min. højde	125	mm	Max. højde	200	mm
GK26-25 +	GK25 250 mm	Min. højde	250	mm	Max. højde	325	mm
GK26-25 +	GK25 375 mm	Min. højde	375	mm	Max. højde	450	mm
GK26-25 +	GK25 500 mm	Min. højde	500	mm	Max. højde	575	mm
GK26-25 +	GK25 750 mm	Min. højde	750	mm	Max. højde	825	mm
GK26-25 +	GK25 1000 mm	Min. højde	1000	mm	Max. højde	1075	mm
GK23		Min. højde	55	mm	Max. højde	110	mm
GK24		Min. højde	30	mm	Max. højde	30	mm
GK28 100 mm		Min. højde	100	mm	Max. højde	100	mm
GK28 200 mm		Min. højde	200	mm	Max. højde	200	mm

Højderne er målt ud fra underkant dæk/tag konstruktion til bagside af gipsplade.
Der er ikke taget højde for befæstigelse til dæk/tag konstruktion.

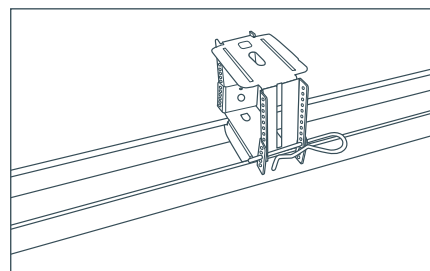
GK 26-27 ophæng med strop GK 27



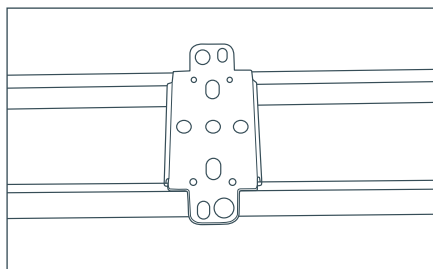
GK 26-25 ophæng med strop GK 25



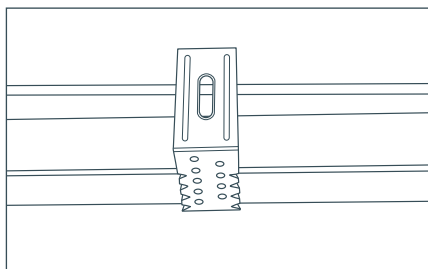
GK 23 ophæng



GK 24 direkte beslag



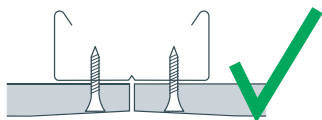
GK 28 ophæng



Gyptone BIG™ system

Gode tips ved montering

Pladeunderlag



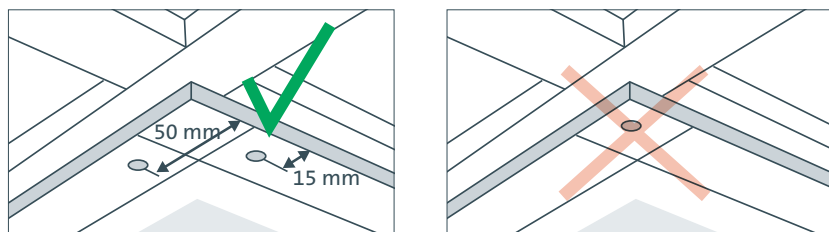
100 % plan / ret underlag



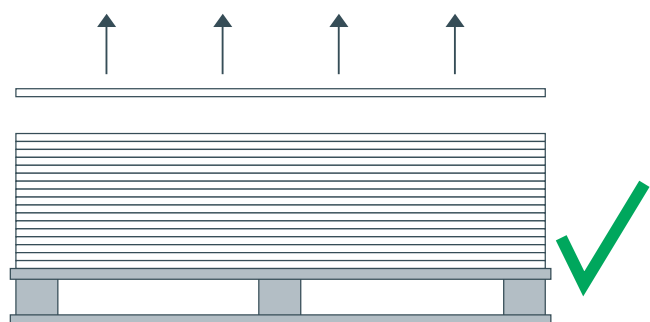
Fuld pladekontakt til underlag før skruring



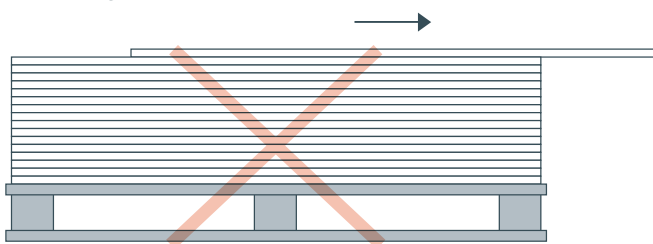
Skrueplacering



BIG plader skal løftes af stabelen



NB: Hvis pladen trækkes kan dette medføre at akustikdu-
gen ruller sammen og dermed giver niveauproblemer ved
montering.



Gyptone BIG™ system

Tjekliste for montering af GK-skinnesystem og Gyptone BIG loftplader

Det anbefales at læse hele monteringsvejledningen igennem, før arbejdet påbegyndes.

- ☐ Luftfugtighed i rummet under montering/drift må ikke overstige 70 %.
- ☐ Der må kun anvendes Gyproc GK-system.
- ☐ Fastgør GK-C kantliste til underlag med max. 400 mm afstand.
- ☐ Mål rummet op og placer stropper efter denne vejledning og gældende loftplan.
- ☐ Skub GK 1 bæreprøfer ind i GK-C profil og vrid stropper på plads.
- ☐ Juster alle GK 1 bæreprøfer, til vandret niveau.
- ☐ Spartel alle samlinger og skruehuler efter anvisning og med egnet spartelsystem, derefter slib til loftoverfladen fremstår plan.
- ☐ Overflader grundes og males 2 gange (i.h.t. gældende maleransvisning).
- ☐ Er der udført ekspansionsfuge som beskrevet i projektmateriale.
- ☐ Tjek skrue afstande og placering på side 6.

Gyproc A/S

Hareskovvej 12
4400 Kalundborg
Tlf. 59 57 03 30
Fax: 59 57 03 01
e-mail: info@gyproc.com
www.gyptone.dk



ISO og OHSAS

Gyproc A/S har et ledelsessystem, som er certificeret i henhold til kravene i ISO standarderne 9001, 14001 og OHSAS 18001.